



- 技术要求:
- 1.塑料件外表面无明显烧伤、飞边、缩水[2]、熔接痕及顶白等缺陷;
  - 2.镜壳表面喷漆,色泽按样板[2];
  - 3.镜面无变形、模糊、条纹、气泡、夹杂、划痕、裂纹等缺陷;
  - 4.镜片为球面镜,凹面镀铬;曲率半径为SR1230±30[1],反射率≥40%[1],镜片玻璃满足GB11614-2009《浮法玻璃》优等品的要求;
  - 5.镜片手动调节性能:手动调节镜托最外端,调节力≥50N [2];
  - 6.把镜片组件移出调节器所需要的力≥40N ≤65N[2]
  - 7.折扭力:折叠力矩14±4N.m。[2];
  - 8.线束合件中整体线束插头与插头护套脱力沿拔出方向≥100N;
  - 9.后视镜撞击试验,镜片破碎后,脱落部分任何一边长小于等于2.5mm[1];
  - 10.手动用力摇动后视镜,不得有异响[2];
  - 11.总成与车身配合面间隙符合检具要求;
  - 12.后视镜相关试验符合《试验大纲》;
  - 13.后视镜总成满足VW91101《汽车零件、材料、燃料、有害物质的避免》;
  - 14.外后视镜总成满足观影以及配光要求;
  - 15.外部突出物R角≥2.5[1];
  - 16.后视镜符合ECE R46《汽车后视镜及安装后视镜的汽车认证的统一规定》;
  - 17.后视镜的其他性能符合GB15084-2013《机动车辆间接视野装置性能和安装要求》;
  - 18.未注公差按QC/T 269和QCn29017标准。

|                                      |           |            |         |                |               |
|--------------------------------------|-----------|------------|---------|----------------|---------------|
| 第一角投影视图                              |           | 一般公差       |         | 北京光华荣昌汽车部件有限公司 |               |
| 线性                                   |           | 材料         |         | BC311后视镜总成-左   |               |
| 角度                                   |           | 件号         |         |                |               |
| 形位                                   | GB1184-11 | 名称         |         | 符号(图号)         |               |
| 特殊特性符号: <b>1</b> 安全特性: <b>1</b> 关键特性 |           | 称 记 号      | 重 量(kg) | 比 例            | 6RM 857 501 A |
| 设计                                   | 安永        | 2018/07/31 | 标准      | 1.139          |               |
| 校 对                                  | 王 强       | 2018/07/31 | 审 核     | 1:1            |               |
| 工 艺                                  | 王 强       | 2018/07/31 | 批 准     | 共 1 页 第 1 页    |               |